



## SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE

Smalto ideale per la verniciatura di veicoli industriali.

<b>CARATTERISTICHE PRINCIPALI</b>	Asciuga in 1 ora Resistente agli agenti atmosferici; Ottima brillantezza; Ottima resa;
<b>CLASSIFICAZIONE (UNI 8681)</b>	B4. A.O.B.O.AB Pittura per finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, lucida e satinata, alchidica.
<b>CLASSIFICAZIONE COV (DIRETTIVA 2004/42/CE)</b>	Non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06
<b>CICLO APPLICATIVO</b>	<b>FERRO NUOVO</b> Eliminare la ruggine eventualmente presente con spazzola metallica o tela smeriglio. Pulire la superficie avvalendosi di un panno imbevuto con acetone. Applicare una mano di fondo ANTIRUGGINE A RAPIDA ESSICCAZIONE. Applicare quindi due mani di SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE stendere bene il prodotto, a seguire effettuare una leggera carteggiata tra la prima e la seconda mano.  <b>SUPERFICI GIÀ VERNICIATE</b> Carteggiare meticolosamente la superficie d'intervento. Asportare eventuali strati sfoglianti. Pulire la superficie con un panno imbevuto con acetone. Applicare una mano di fondo ANTIRUGGINE A RAPIDA ESSICCAZIONE. Carteggiare leggermente, quindi applicare quindi due mani di SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE. Prima di applicare su vecchie vernici effettuare sempre una prova di compatibilità.
<b>CONDIZIONI DI APPLICAZIONE</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Condizioni dell'ambiente e del supporto: il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante.</li><li>• Temperatura dell'ambiente: min. +10°C / max. +35°C</li><li>• Umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi;</li><li>• Temperatura del supporto: min. +10°C / max. +35°C</li><li>• Supporto asciutto</li></ul>
<b>INCOMPATIBILITA' CONOSCIUTE</b>	Nessuna. Per qualsiasi utilizzo diverso da quello riportato nella presente scheda tecnica, contattare il nostro Servizio Tecnico
<b>PULIZIA DEGLI ATTREZZI</b>	Con solvente subito dopo l'uso. Pulire gli attrezzi usati eliminando la maggior quantità possibile di pittura facendo leva ripetutamente sul bordo interno del barattolo. Non utilizzare acqua corrente. Immergere gli attrezzi in una quantità minima di solvente.
<b>PRECAUZIONI DI SICUREZZA</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso.</li><li>• Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.</li><li>• Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.</li><li>• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.</li></ul>
<b>VOCI DI CAPITOLATO</b>	Applicazione di smalto satinato a base di resine alchidiche in fase solvente, tipo SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE, applicato su metallo in interno/esterno, previo trattamento del supporto con fondo idoneo, al prezzo di €/m2 _____ esclusi ponteggi, protezioni, pulizie ed opere accessorie.



CARATTERISTICHE ED ALTRE INFORMAZIONI TECNICHE	METODO	DATI PRINCIPALI 20° C E 60% DI UMIDITÀ RELATIVA.
Aspetto e finitura Gloss	ISO 2813	Brillante Min 90
Massa volumica g/ml	ISO 2811-1	0,970 ÷ 1,200
Viscosità ISO Ø 8 , s	ISO 2431	35 ÷ 43
Resa teorica per mano m <sup>2</sup> \ Lt	ISO 7254	12 ÷ 16
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	30 ÷ 40
Punto di infiammabilità °C	UNI 8909	> 21
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	Almeno 24 mesi
Secco al tatto h		Max 1
Secco in profondità h		Max 12
Sovraverniciabilità h		Sempre, su supporti poco assorbenti almeno 24
Superficie di applicazione		Esterni/Interni Ferro
Colori		Tinte di cartella
Legante		Resine alchidiche
Diluyente		S98 Diluyente Sintetico
Strumenti per l'applicazione		Pennello con setola naturale Rullo di spugna specifico per smalti a solvente Aria compressa e Airless
Applicazione a rullo % in volume		Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume		Pronto all'uso, max 5%
Applicazione a spruzzo % in volume		La preparazione è in funzione della macchina erogatrice, consultare per la regolazione il fornitore pronto all'uso, eventualmente diluire al max 10% - 15% Ugello:1,2-1,5 mm. Pressione:2,5 atm

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute sono frutto della nostra migliore esperienza, hanno carattere indicativo e non costituiscono garanzia di risultato. I dati e le modalità riportate sulla presente scheda tecnica possono essere modificati in ogni momento in funzione di eventuali mutamenti delle tecnologie produttive. L'applicazione dei prodotti ha luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo e ricade pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Il corretto impiego dei materiali presuppone l'osservanza delle prescrizioni d'uso generali riportate nella pagina CONSIDERAZIONI GENERALI della raccolta SCHEDE INFORMATIVE DEI PRODOTTI e in particolare quanto indicato nella presente scheda, soprattutto per quanto riguarda la preparazione e idoneità dei supporti. Il servizio tecnico della Cromology Italia spa è a disposizione degli utilizzatori per fornire informazioni integrative a quelle qui riportate. LA PRESENTE SCHEDA TECNICA ANNULLA E SOSTITUISCE OGNI EDIZIONE PRECEDENTE.